

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред
КШ.Ц.Х. XXX.XXX.X/Х.ХХ
Номер партии: **XXXXXXX**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:
ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.
Гарантия изготовителя - 60 месяцев от условий эксплуатации, но не более 66 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но требований надежного хранения, монтажа и эксплуатации.
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями/агрессивных сред).

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	ДАТА ИСПЫТАНИЙ
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 12 месяцев.

Кран шаровой цельносварной стальной LD®
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.
1 шт.

КШ.	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ						XX
	Ц.	Х.	Х.	XXX.	XXX.	XX	
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц	Ц						
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - под приварку - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -	Ф	П	М	Ц	Ш	К	*
Управление: ручное - нет обозначения под электропривод -	У						
Рабочая среда: жидкие среды - нет обозначения газоподобные среды - GAS							
Номинальный диаметр: DN							
PN, кгс/см²							
Проход: Г/П - полнопроходной Г/П - стандартнопроходной							
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 01 - Коррозионностойкая 02 - Углеродистая 03 - Легированная							

* Шаровой кран для спуска воздуха

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категория 1 по ГОСТ 15150		ХЛ категория 1 по ГОСТ 15150	
		Углеродистая (02)	Легированная (03)	Углеродистая (02)	Коррозионностойкая (01)
1	Патрубок фланец	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина	65Т оцинкованная	АISI 409		
4	Кольцо опорное	Ф-4К20 (PTFE+20С) 20Х13, АISI 409, АISI 304	20Х13	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Серло	Сталь 20	09Г2С	Ст 3	
6	Шаровая пробка	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С) Оцинкованная сталь с полимером			
7	Шпindelъ	Фторсилоксан, EPDM			
8	Горловина	Фторсилоксан, EPDM			
9	Рукятка	Фторсилоксан, EPDM			
10	Подшипник скольжения	Фторилоксан, EPDM			
11	Гайка самостопорящаяся	Фторилоксан, EPDM			
12	Уплотнение горловины	Фторилоксан, EPDM			
13	Уплотнение седла	Фторилоксан, EPDM			

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред
КШ.Ц.Х. XXX.XXX.X/Х.ХХ
Номер партии: **XXXXXXX**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:
ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.
Гарантия изготовителя - 60 месяцев от условий эксплуатации, но не более 66 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но требований надежного хранения, монтажа и эксплуатации.
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями/агрессивных сред).

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	ДАТА ИСПЫТАНИЙ
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 12 месяцев.

Кран шаровой цельносварной стальной LD®
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.
1 шт.

КШ.	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ						XX
	Ц.	Х.	Х.	XXX.	XXX.	XX	
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц	Ц						
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - под приварку - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -	Ф	П	М	Ц	Ш	К	*
Управление: ручное - нет обозначения под электропривод -	У						
Рабочая среда: жидкие среды - нет обозначения газоподобные среды - GAS							
Номинальный диаметр: DN							
PN, кгс/см²							
Проход: Г/П - полнопроходной Г/П - стандартнопроходной							
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 01 - Коррозионностойкая 02 - Углеродистая 03 - Легированная							

* Шаровой кран для спуска воздуха

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категория 1 по ГОСТ 15150		ХЛ категория 1 по ГОСТ 15150	
		Углеродистая (02)	Легированная (03)	Углеродистая (02)	Коррозионностойкая (01)
1	Патрубок фланец	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина	65Т оцинкованная	АISI 409		
4	Кольцо опорное	Ф-4К20 (PTFE+20С) 20Х13, АISI 409, АISI 304	20Х13	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Серло	Сталь 20	09Г2С	Ст 3	
6	Шаровая пробка	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С) Оцинкованная сталь с полимером			
7	Шпindelъ	Фторилоксан, EPDM			
8	Горловина	Фторилоксан, EPDM			
9	Рукятка	Фторилоксан, EPDM			
10	Подшипник скольжения	Фторилоксан, EPDM			
11	Гайка самостопорящаяся	Фторилоксан, EPDM			
12	Уплотнение горловины	Фторилоксан, EPDM			
13	Уплотнение седла	Фторилоксан, EPDM			

